|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 區域: 曝光區 | 　 | 　 | 　 | 檢核人: | 　 | 覆核人: | 日期: | 　 |
| 設備名稱 | 檢查項目 | 結果 | 　 | 　 | 覆檢結果 |
| 壓膜機 | 前輸送段滾輪清潔度 | A □OK □NG B □OK □NG | □OK □NG |
| 壓膜段滾輪清潔度 |  A. □OK □NG ℃ B.□OK □NG ℃ | □OK □NG |
| 壓膜滾輪溫度 |  A ℃ B ℃ | □OK □NG |
| 後輸送段滾輪清潔度 |  A. □OK □NG B.□OK □NG  | □OK □NG |
| 壓膜後出板溫度/55±3℃ |  A. ℃ B. ℃ | □OK □NG |
| 壓膜狀況 | 上下膜齊□OK □NG 留膜置中□OK □NG 膜皺 □OK □NG | □OK □NG |
| 顯影機 | 顯影溫度/速度 | □M/mim □Hz ℃ | □OK □NG |
| 手動曝光機 | 設備編號 | A  | B  | C | D | E | F | 　 |
| 上框 | 下框 | 上框 | 下框 | 上框 | 下框 | 上框 | 下框 | 上框 | 下框 | 上框 | 下框 |
| 能量(表頭) | 上燈 |   |  | 　 |  | 　 |  | 　 |  | 　 |  |  |  | □OK □NG |
| 下燈 | 　 |  | 　 |  | 　 |  | 　 |  | 　 |  |  |  | □OK □NG |
| 真空度(580-650) | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |  | □OK □NG |
| 曝光機環境清潔度 |  □OK □NG |  □OK □NG |  □OK □NG |  □OK □NG |  □OK □NG |  □OK □NG | □OK □NG |
| AQUA控制 | 溫度 | 顯影 ℃ | 蝕刻 ℃  | 剝膜 ℃ | AQUA ℃ | 　 | □OK □NG |
| 參數 | 比重： | HCL： | H2O2： | 　 | 　 | □OK □NG |
| 備註說明 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 區域:無塵室外 |  |  | 檢核人: | 覆核人: | 日期: |
| 檢核設備 | 檢核項目 | A  | B | 覆檢結果 |
| 刷磨機 | 傳動 | 故障區域:ˍˍˍˍˍ、ˍˍˍˍˍ、ˍˍˍˍˍ | 故障區域:ˍˍˍˍˍ、ˍˍˍˍˍ、ˍˍˍˍˍ |  □OK □NG |
| 噴頭阻塞 | 異常區域:ˍˍˍˍˍ、ˍˍˍˍˍ、ˍˍˍˍˍ  | 故障區域:ˍˍˍˍˍ、ˍˍˍˍˍ、ˍˍˍˍˍ |  □OK □NG |
| 刷壓(1上.2下2.上2下) | :ˍˍˍˍ、ˍˍˍˍ、ˍˍˍˍ、ˍˍˍˍ | :ˍˍˍˍ、ˍˍˍˍ、ˍˍˍˍ、ˍˍˍˍ |  □OK □NG |
| ★風乾段 |  □OK □NG |  □OK □NG |  □OK □NG |
| 烘乾段溫度 |  ℃ |  ℃ |  □OK □NG |
| 輸送速度 |  □M/mim □Hz |  □M/mim □Hz |  □OK □NG |
| DES | 傳動 | 故障區域: □顯影、□顯影水洗、□蝕刻、□蝕刻水洗、□剝膜、□剝膜水洗、□酸洗、□風乾 |  □OK □NG |
| 噴頭阻塞 | 異常區域: □顯影、□顯影水洗、□蝕刻、□蝕刻水洗、□剝膜、□剝膜水洗、□酸洗、□風乾 |  □OK □NG |
| 趕水滾輪清潔 | 異常區域: □顯影、□顯影水洗、□蝕刻、□蝕刻水洗、□剝膜、□剝膜水洗、□酸洗、□風乾 |  □OK □NG |
| 顯影機 | 傳動 | 顯影噴嘴 | 水洗噴嘴 | 滾輪溼潤 | 風刀 |  □OK □NG |
| ˍˍˍˍ、ˍˍˍˍ | ˍˍˍˍ、ˍˍˍˍ |  □OK □NG |  □OK □NG |  □OK □NG | 　 |
| 備註說明 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 備註說明 | 　 | 　 | 　 | 　 |