

# ideamaker 配置教程

国产开源软件，界面友好，模型调整功能多，有快捷切片配置，建议初学者用

软件在内存卡里，请按教程安装配置

## 1. 安装软件

这里不用勾选

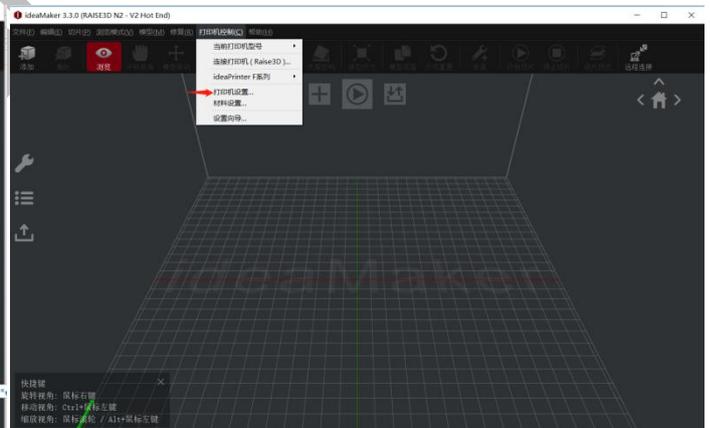
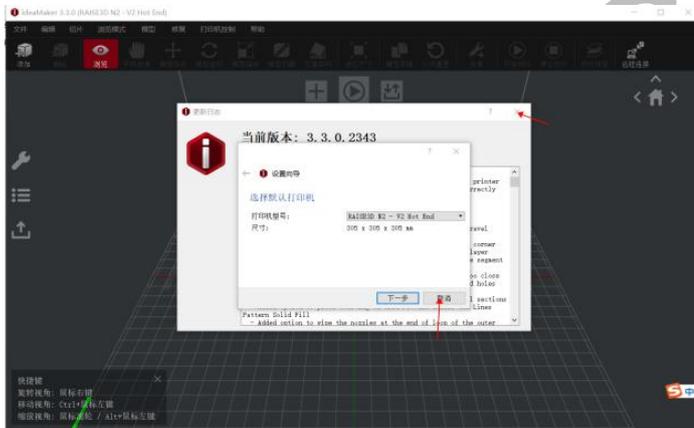
安装完成



## 2 配置打印机参数

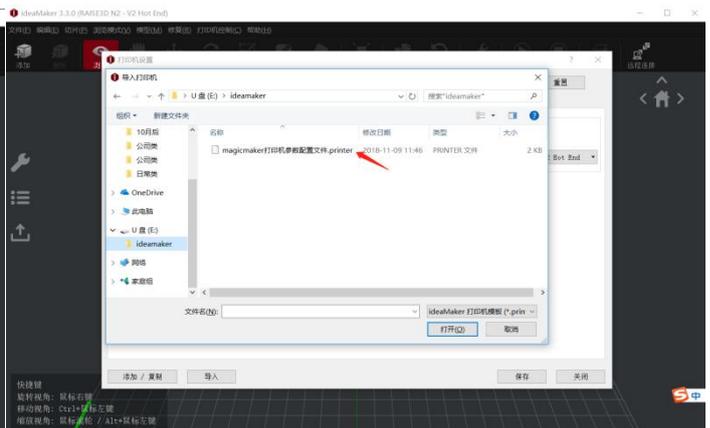
打开软件，弹出这个向导点取消，再叉掉更新日志

点打印机控制→打印机设置

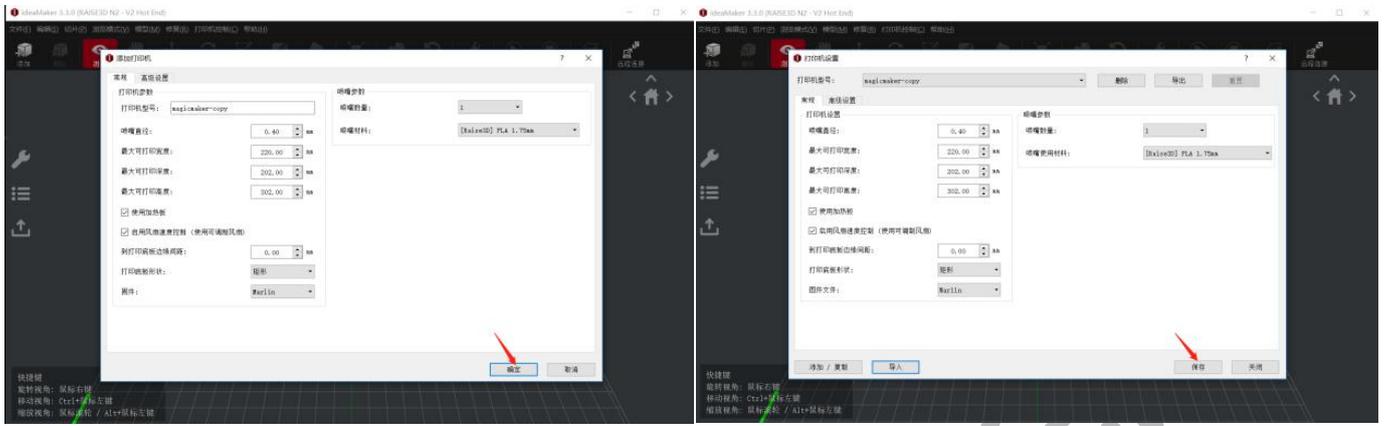


点导入，导入配置文件

点确定，保存



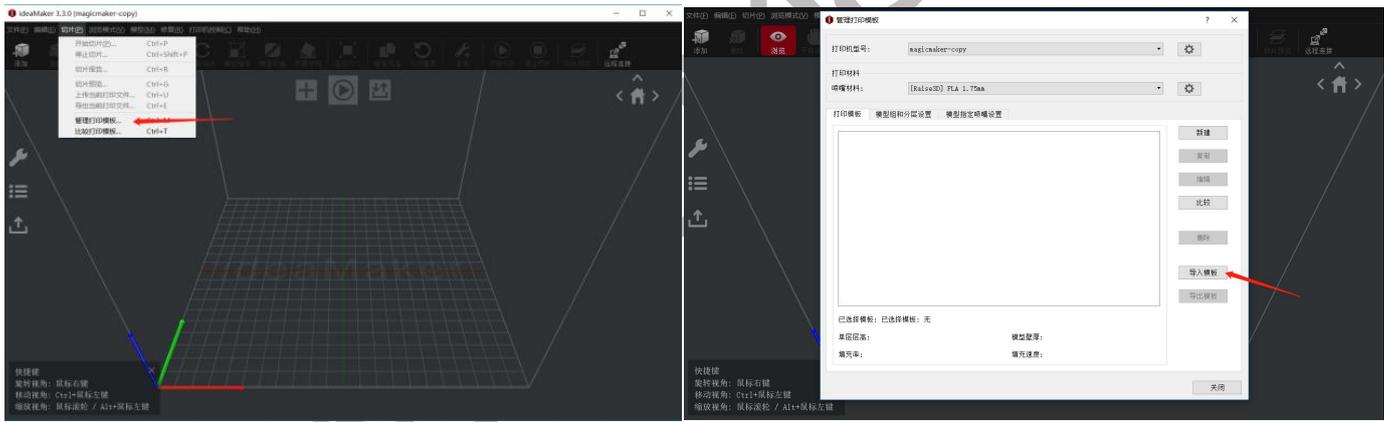
### 确定保存



### 3. 配置切片模板

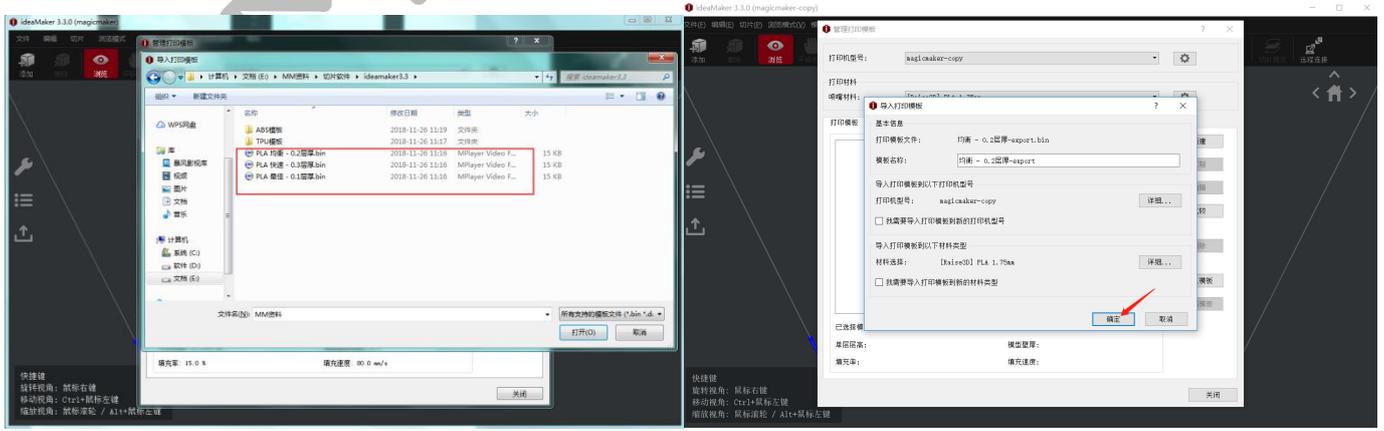
点切片，再点管理打印模板

再点导入模板



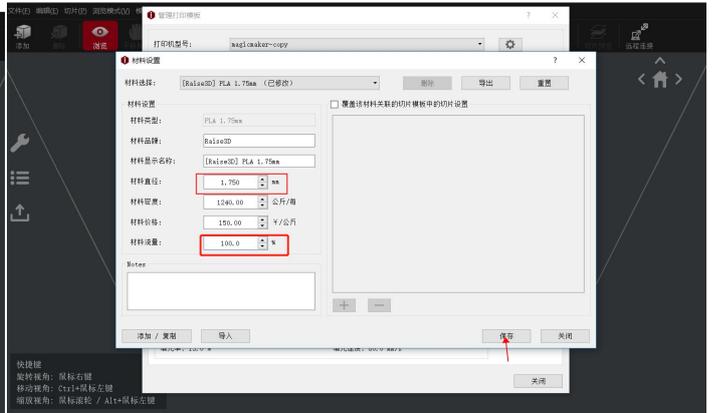
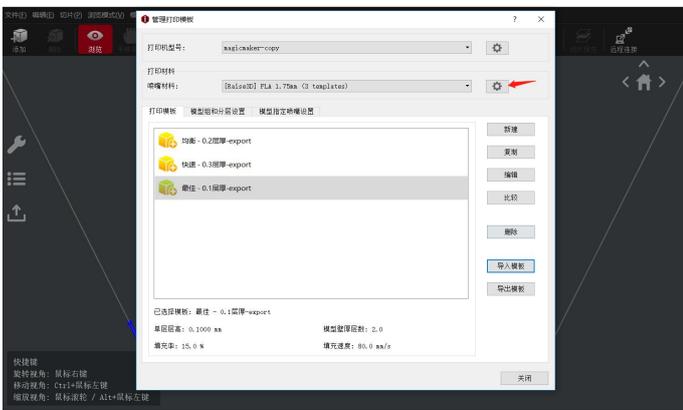
文件夹的 3 个 PLA 配置文件全部导入

弹出这个直接点确定



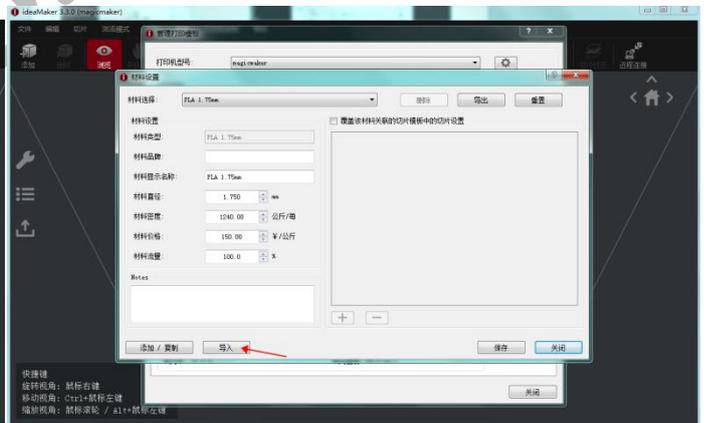
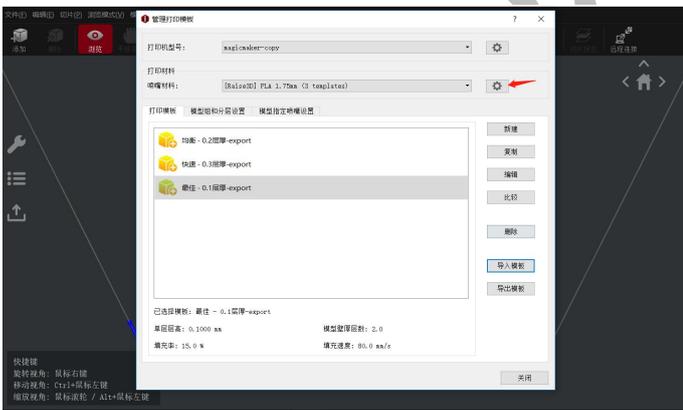
## 4. 材料设置

修改 材料直径为 1.75，材料流量为 100，再点保存



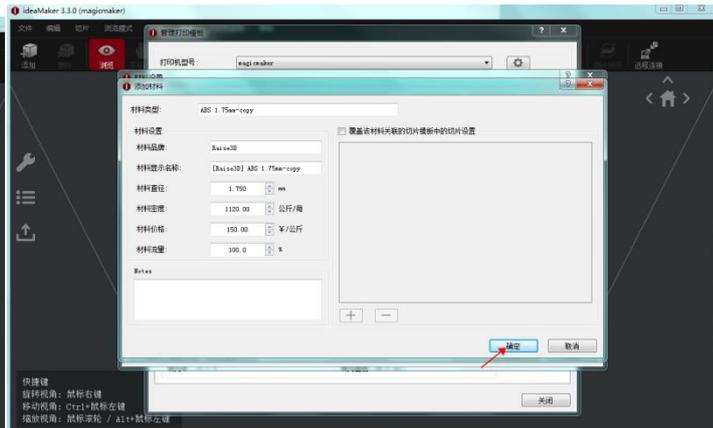
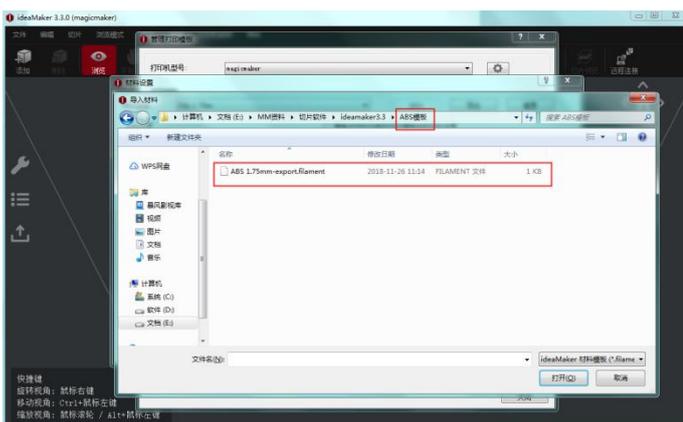
## 5. 导入其他材料配置 (有需要可选择, 其他材料方法相同)

点材料右边的齿轮设置



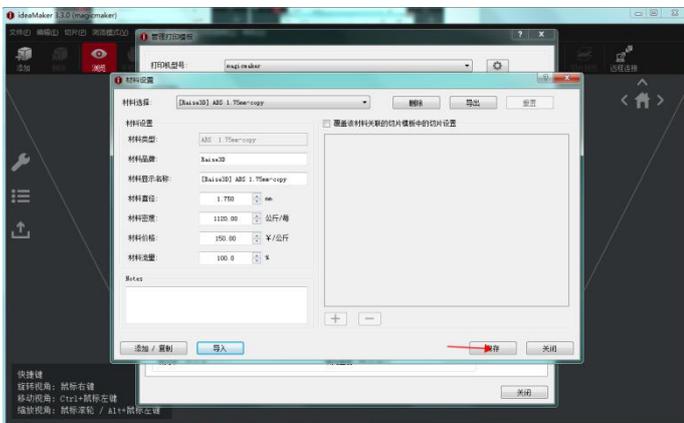
选择材料模板文件夹里的材料配置文件

再点确定



再保存

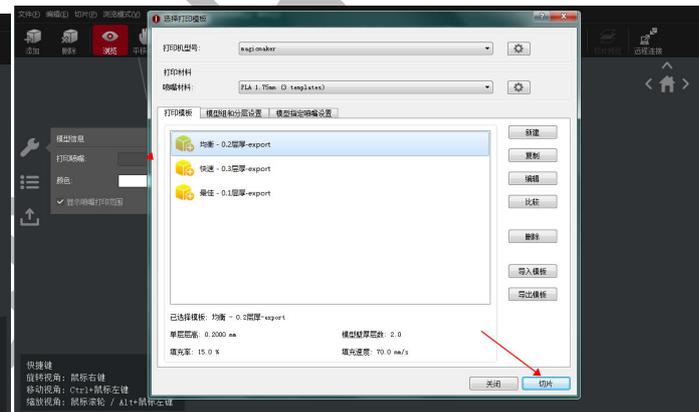
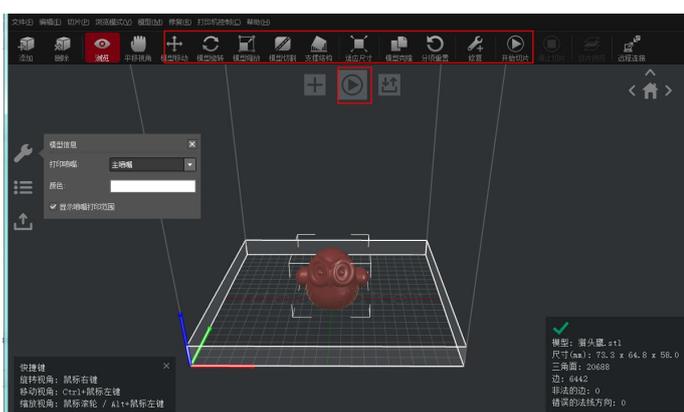
再按之前方法导入 ABS 的配置文件



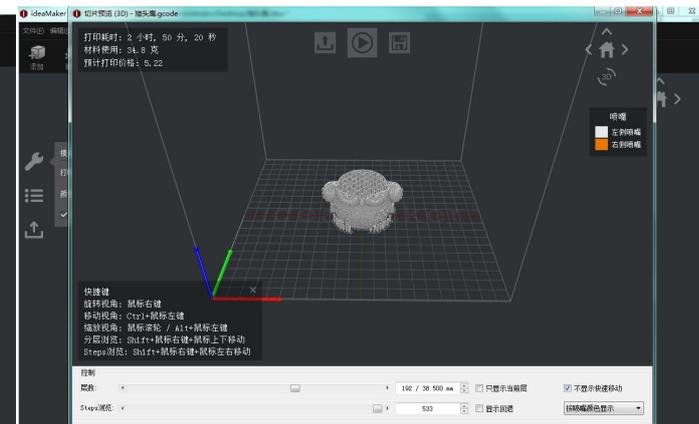
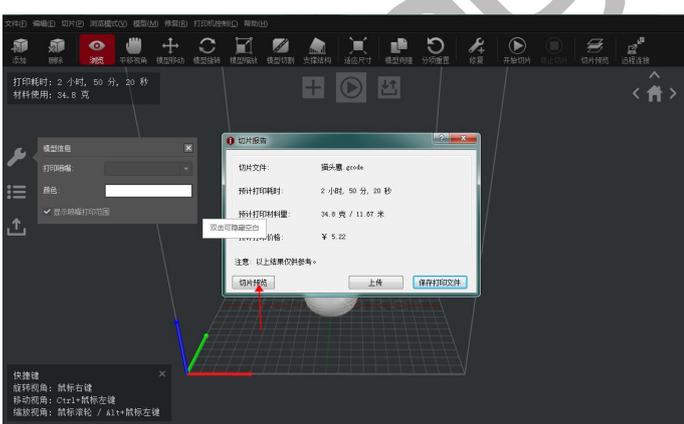
### 6. 切片 (模型拖入里面, 必须是 STL 格式)

这上面的功能可以对模型做出调整, 中间的图标点击切片

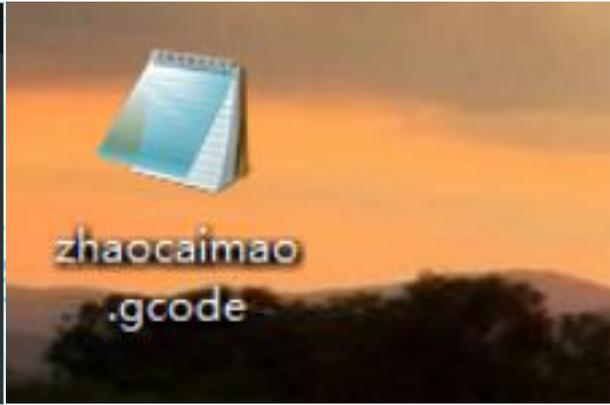
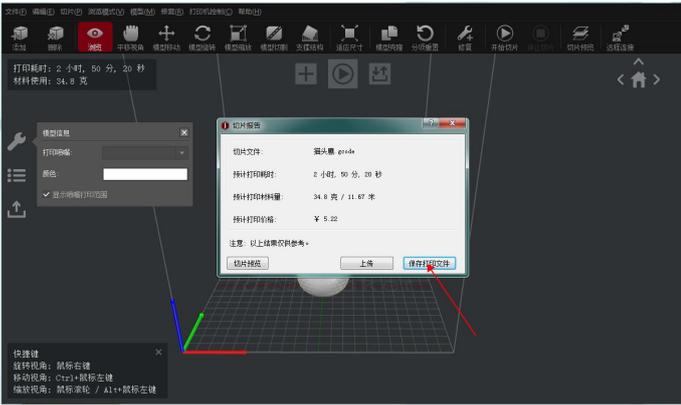
选择一个模板, 点切片



切好后最好预览一下, 要是模型有问题能再预览里看到, 避免打印失败的损失, 拖动层可以看到每一层的情况

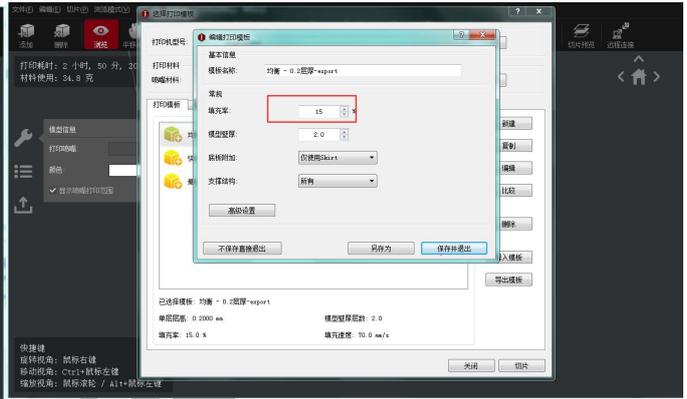


切好后保存文件到桌面, 插上内存卡, 把模型剪切到内存卡根目录, 注意文件名不能有中文, 中文的可以改成拼音好识别 (黑爵可以识别中文)



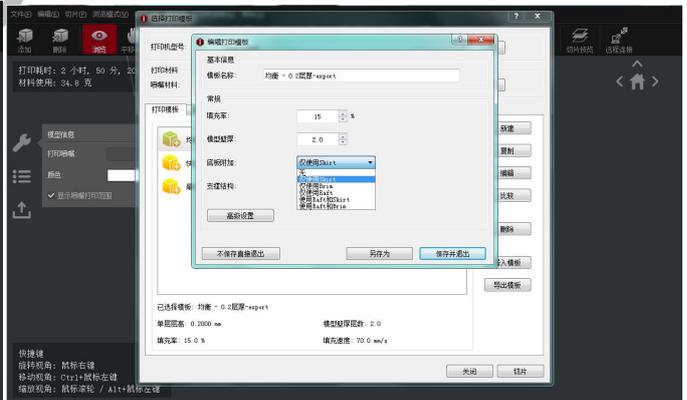
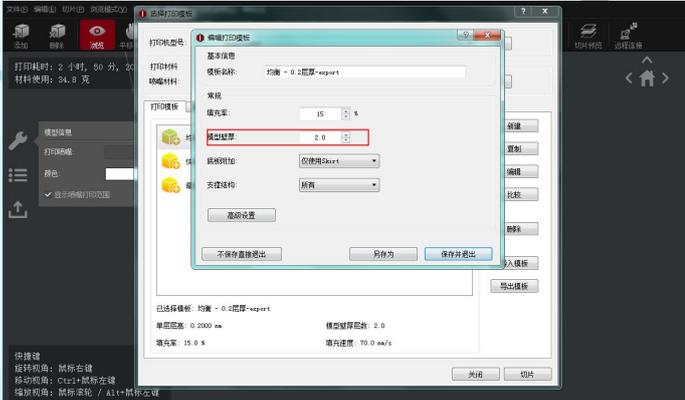
保存好的格式为 .gcode，存文件要等文件存好再拔卡，不要急，不然会导致打印中途停止

### 7. 对模型有其他要求可以自行打开配置编辑，选择要打印的配置，点编辑



填充率就是里面填充物的密度，决定模型的强度，当然和耗材的消耗成正比，普通模型填充 10-20，强度要求高的设置 100%，也就是就是实心

壁厚就是打印外壁的厚度，一般就 2 层，1 层 0.4mm，2 层就是 0.8mm，如过要强度偏高，壁厚设置 3-4 层



地板附加一般 skirt 就可以了，模型接触底面小可以用 brim，ABS 也要加 brim，raft 是加一个很厚的底座，座子稳，但浪费材料，一般情况没必要

支撑结构默认开启，倾斜超过 60 度软件就会自动生成支撑，不够斜的地方不会有，如果关闭就不管什么情况都不会有支撑



高级设置一般不需要动，不做详解，对切片理解深的可以仔细探究  
配置好了点保存并退出

MagicMaker